



PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE

STELMACH

Sp. z o.o.

STELMACH



Firma PPHU STELMACH Spółka z o.o. została założona 30.08.1995 r. Siedziba firmy znajduje się w Świdnicy /woj.dolnośląskie/ położona 50 km od Wrocławia i ok. 150 km na wschód polsko-niemieckiego przejścia w Görlitz.

Firma zatrudnia 120 - 150 pracowników.

Specjalizujemy się w produkcji i remontach podzespołów dla górnictwa (miedziowego, węgla brunatnego), kopalni cynku i ołowiu, energetyki oraz produkujemy różnego rodzaju konstrukcje stalowe dla klientów w kraju i klientów z Unii. Wartość dostaw unijnych stanowi ok. 30% przychodów ze sprzedaży. Wieloletnie istnienie Firmy na rynku jest wynikiem niezawodności wytwarzanych wyrobów i świadczonych usług.



The PPHU STELMACH Spółka z o. o. (Co. Ltd.) has been grounded on August 30th 1995. Company's site is the town Świdnica /province Dolny Śląsk/ (Lower Silesia) localized 50 km far from Wrocław, and about 150 km to the East from Polish – German border pass at the town Zgorzelec (Görlitz).

The company's employment amounts 120 – 150 employees.

We are specializing in the manufacture and repairs of subassemblies for the mining (coal, copper), zinc and lead mines, power industry and we do produce different sorts steel structures for the domestic, and European Union customers. The value of deliveries to European Union amounts about 30 % of sale proceeds.

A many years company's presence on the market is a result of our products and services reliability.



Firma PPHU STELMACH Spółka z o.o. [GmbH] wurde am 30.08.1995 gegründet. Der Sitz unserer Gesellschaft befindet sich in Świdnica /Woiwodschaft Niederschlesien/ und liegt 50 km von Breslau sowie etwa 150 km östlich vom deutsch-polnischen Grenzübergang in Görlitz.

Unsere Firma beschäftigt 120-150 Mitarbeiter.

Wir sind auf Produktion und Reparaturen der Baugruppen für Bergbau (Kupferbergwerke, Braunkohlebergwerke), Zink- und Bleibergwerke, Energiewirtschaft spezialisiert und produzieren daher verschiedenartige Stahlkonstruktionen für die Kunden im Inland sowie für den EU-Markt.



Der Wert von Lieferungen für die EU-Länder beträgt ca. 30% unserer Verkaufseinkünfte.

Jahrelanges Fortbestehen der Firma auf dem Markt ist als Resultat der Zuverlässigkeit der von uns erzeugten Waren und geleisteten Dienste zu verstehen.

Naszą ofertę można podzielić na 5 podstawowych grup:

Our offer may be divided into 5 basic groups :

Unser Angebot kann man in 5 grundsätzliche Gruppen aufteilen:



Urządzenia górnicze (wysięgniki, obręcze kół jezdnych, korpusy)



Mining equipment (crane jibs, rings of a wheel, equipment bodies)



Anlagen für Bergbauwesen (Kranausleger, Laufradwalzen, Gehäuse)



Podzespoły i urządzenia dla energetyki, w tym: rurociągi, klapy i uruchomienia klap; zasowy, przenośniki taśmowe, dozowniki celkowe, podajniki ślimakowe,



Subassemblies and equipment for the power industry, therein: pipelines, gates, gate drivers; doors (flaps), gate valves, belt conveyors, sliding box feeders, feeding screws



Baugruppen und Anlagen für Energiewirtschaft, darunter: Rohrleitungen, Klappen und Klappen-Betätigungen, Schieber, Bandförderer, Zellendosierer, Transportschnecken





Obróbka mechaniczna



Machining



Mechanische Bearbeitung



Konstrukcje stalowe



Steel structures



Stahlkonstruktionen



Usługi w zakresie wykonawstwa urządzeń wg dokumentacji klienta



Services relying on manufacture of equipment according to customer's documentation



Dienstleistungen im Bereich der beauftragten Produktion der Anlagen nach der Kunden-Dokumentation





Posiadamy specjalistyczny park maszynowy, własną śrutownię (komora śrutownicza z mechanicznym układem recyrkulacji ścierniwa) oraz nowoczesną malarnię z podgrzewaną kabiną malarską (L=10). Nasz dział przygotowania produkcji wyposażony jest w najnowszej generacji przecinarki automatyczne do cięcia termicznego blach, prasę krawędziową, hydrauliczne nożyce gilotynowe, walce (grubość blach do 20 mm).



We are in possession of a specialized stock of machine tools, our own shot-blasting system (shot-blasting chamber with a recirculation system for the shot) as well as a modern painting workshop with heated painting chamber (L=10m). Our manufacture preparation department is equipped with the newest type automatic oxy-acetylene plate cutting system, press brake, hydraulic guillotine shear, rolling mill (plate thickness up to 20 mm).



Wir verfügen über spezialisierten Maschinenpark, eigene Abteilung für Kugelstrahlen (Kugelstrahlkammer mit mechanischem System der Rückführung des Strahlmittels) sowie moderne Anstrichhalle mit vorgewärmter Anstrichkabine (L=10m).

Unsere Abteilung für Produktionsvorbereitung ist mit Trennautomaten neuester Generation für das thermische Blechschneiden, Abkantpresse, hydraulische Langmesserschere (Guillotine), Walzen (Blechstärke bis 20 mm) ausgerüstet.





Nasz park maszynowy stanowią m.in.:

- Tokarki pociągowe (max śred. tocz do 1000 mm, długość toczenia do 5000 mm),
- Tokarki karuzelowe (max obr. śred. toczenia 2600 mm),
- Wytaczarki (max gabaryt obrabianego detalu 2000 mm x 2000 mm x 1000 mm),
- Strugarko-frezarki (max dł. obr 3000 mm),
- Szlifierka do wałów (max śred. wału do 250mm; dł. 1500 mm),
- Szlifierki do kół zębatach (max śred. detalu koła 450 mm; moduł 6 mm)
- Dłutownice (max śred. dł. 1000 mm),
- Wypalarki plazmowo-tlenowe do blach (stół roboczy 2000 x 6000 mm, grubość cięcia 100mm),
- Gilotyina (gr. cięcia blach 12 mm)
- Urządzenia transportowe: wózki widłowe i suwnice (max udźwig do 10 ton)



Our stock of machine tools embraces a.o.:

- Engine lathes (max. turning diameter 1000mm, turning length to 5000 mm)
- Turning and boring lathes (max. turning diameter 2600 mm)
- Boring machines (max. size of the part machined 2000 mm x 2000 mm x 1000 mm)
- Planing – milling machines (max. machining length 3000 mm)
- Shaft grinder (max. shaft diameter up to 250 mm; length 1500 mm)
- Gear wheel grinder (max. wheel diameter 450 mm; module 6 mm)
- Slotting machines (max. slotting length 1000 mm)
- Plasma-oxygen plate cutters (working table 2000 x 6000 mm, cutting thickness 100 mm)
- Guillotine shears (cutting thickness of plates to 12 mm)
- Transport equipment: fork lift trucks and overhead cranes (max. hoisting capacity up to 10 tons)



Unser Maschinenpark besteht u. a. aus:

- Leit- und Zugspindeldrehbänken (max. Drehdurchmesser bis 1000 mm, Drehlänge bis 5000 mm)
- Karusselldrehbänken (max. Drehdurchmesser bis 2600 mm),
- Bohrwerken (Innendrehmaschinen) (max. Abmessungen der zu bearbeitenden Teile: 2000 mm x 2000 mm x 1000 mm)
- Hobel- und Fräsmaschinen (maximale Länge bis 3000 mm)
- Schleifmaschinen für Wellen (max. Wellendurchmesser bis 250 mm; Länge bis 1500 mm)
- Schleifmaschinen für Zahnräder (max. Kreisdurchmesser bis 450 mm; Modul 6 mm)
- Stoßmaschinen (max. Durchm. bis 1000 mm)
- Plasma- und Sauerstoffausbrennern für Blech (Arbeitstisch-Abm.: 2000 x 6000 mm, Schneidstärke bis 100 mm)
- Guillotinen (Schneidstärke bis 12 mm)
- Transportanlagen: Gabelstapler und Laufkräne (max. Tragfähigkeit bis 10 Tonnen)





Nasza Firma posiada certyfikat systemu jakości ISO 9001-2008, wydany przez BSI MENAGEMENT, w zakresie produkcji, instalowania, remontów, serwisu urządzeń przemysłowych i części zamiennych.

Posiadamy System Zapewnienia Jakości w spawalnictwie wg ISO EN 3834 spójny z posiadanym Systemem Zapewniania Jakości wg EN 9001-2008.

Nasi spawacze posiadają uprawnienia:

- SLV [Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt]
- DNV [Det Norske Veritas]
- ABS [American Bureau of Shipping].

Posiadamy uprawnienia na przenoszenie cech materiałowych (atestów, wytopów) nadane przez TÜV Rheinland Germany.



Our company has a ISO 9001-2008 Quality System Certificate, issued by BSI MANAGEMENT SYSTEM, in the scope of manufacture, installing, overhauls, industrial equipment and spare parts service.

We are in possession of a Quality Assurance System in Welding Technology according to ISO EN 3834, being coherent with Quality Assurance System acc. to EN 9001 : 2008 possessed.

Our Welders have following authorizations:

- SLV [Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt]
- DNV [Det Norske Veritas]
- ABS [American Bureau of Shipping]

We have authorizations for transferring of material features (attests, heats) granted by TÜV Rheinland Germany.



Unsere Firma verfügt über das Qualitätsmanagementsystem-Zertifikat ISO 9001-2008, das uns durch BSI MANAGEMENT SYSTEM im bereich der Produktion, installationsarbeiten, reparaturen (überholungen), des Kundendienstes für industrianlagen und ersatzteile erteilt worden ist.

Wir haben das Qualitätssicherungssystem für die Schweißtechnik nach ISO EN 3834, kohärent mit dem, bei uns vorhandenen Qualitätssicherungssystem nach EN 9001-2008.

Unsere Schweißer haben folgende Schweißberechtigungen:

- SLV [Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt]
- DNV [Det Norske Veritas]
- ABS [American Bureau Of Shipping]

Wir haben Berechtigungen zur Übertragung der Materialeigenschaften [atteste, Schmelzungen], erteilt durch TÜV Rheinland Germany.



TÜVRheinland®



*Zapraszamy do współpracy
We invite for cooperation
Wir laden Sie freundlich zusammen Arbeit*

P.P.H.U.

STELMACH

Sp. zo.o.

P.P.H.U.
STELMACH
Sp. z o.o.



DZIAŁ HANDLOWY:

Biuro:(+48) 74 853 45 87

e-mail: dzialhandlowy@stelmach.pl

DZIAŁ TECHNICZNY:

Biuro:(+48) 74 853 36 36 wewn. 43

e-mail: technolodzy@stelmach.pl

SEKRETARIAT GŁÓWNY:

Biuro:(+48) 74 853 62 75

e-mail: zaklad@stelmach.pl



COMMERCIAL DEPARTMENT:

Office: (+48) 74 853 45 87

e-mail: dzialhandlowy@stelmach.pl

TECHNICAL DEPARTMENT:

Office: (+48) 74 853 36 36, intercom 43

e-mail: technolodzy@stelmach.pl

GENERAL SEKRETARIAT:

Office: (+48) 74 853 62 75

e-mail: zaklad@stelmach.pl



HANDELSABTEILUNG:

Büro:(+48) 74 853 45 87

e-mail: dzialhandlowy@stelmach.pl

TECHNISCHE ABTEILUNG:

Büro:(+48) 74 853 36 36 durchwal + 43

e-mail: technolodzy@stelmach.pl

HAUPTSEKRETARIAT:

Büro:(+48) 74 853 62 75

e-mail: zaklad@stelmach.pl



ADRES ZAKŁADU:

58-105 Świdnica, ul. Sikorskiego 37

tel. +48 74 853 35 04, 853 36 36

fax +48 74 853 63 95

e-mail: zaklad@stelmach.pl

www.stelmach.pl